

Scheda tecnica UDCW 6.5xL

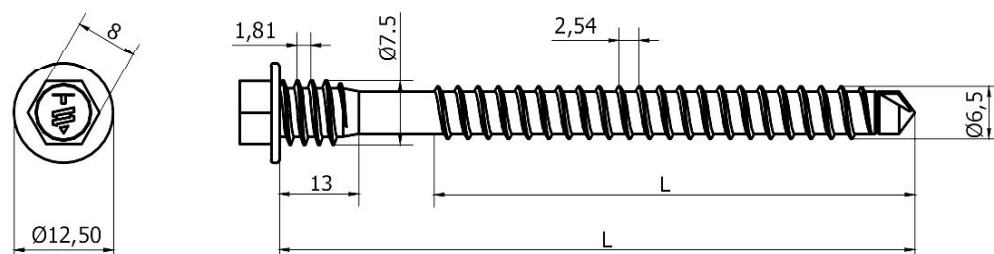

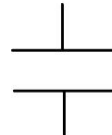
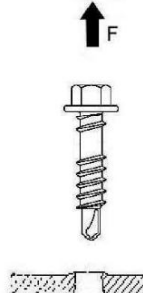

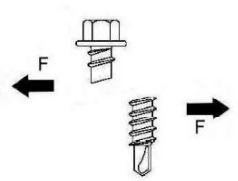


Tabella Tecnica Autoperforante per legno e ferro

<p>Trazione</p>  <p>19000 N</p>	 <p>Spessore [mm]</p>	<p>Sfilamento ferro</p> 	<p>Sfilamento legno</p> 
<p>Taglio</p>  <p>12000 N</p>			
<p>N=Newton 1N=kgf 0.1019716</p>	<p>1 2</p>	<p>2000 N 5200 N</p>	<p>Profondità 30 [mm] 3000 N</p>

I valori indicati rappresentano il valore medio derivanti dalle diverse sessioni di prove.

MATERIALE: Acciaio al carbonio C21

TRATTAMENTO: Carbonitrurazione

RIVESTIMENTO: Lanthane 175

FIRMA: Uff. tecnico

DATA: 01/06/2017



UFFICIO TECNICO
Via dell'Industria, 12
20032 - CORMANO
TEL. 02/6192097

DESCRIZIONE: UDCW 6,5 X L

DESCRIZIONE DETTAGLIATA :

Vite autoperforante doppio filetto per legno e ferro.